



Formerly Known As: Shell Alvania Grease EP(LF) 0

Shell Gadus S2 V220 0

- Protezione affidabile
- Multi-funzione
- Litio

Grasso multifunzionale per estreme pressioni ad alte prestazioni

Shell Gadus S2 V220 è un grasso multifunzionale di elevata qualità, per estreme pressioni, basato su una miscela di oli minerali ad alto indice di viscosità e su un sapone di litio idrossistearato e contiene una specifica additivazione che migliora le prestazioni in un ampio campo di applicazioni.

Shell Gadus S2 V220 è sviluppato per la lubrificazione generale di cuscinetti a sfere e piani, di cerniere e superfici striscianti tipiche delle applicazioni industriali e del settore dei trasporti.

DESIGNED TO MEET CHALLENGES

Prestazioni, Caratteristiche & Benefici

- **Ottima resistenza ai carichi**

Shell Gadus S2 V220 contiene speciali additivi per estrema pressione che permettono al grasso di sopportare carichi elevati e d'urto senza che il film lubrificante si interrompa.

- **Migliorata stabilità meccanica**

È particolarmente importante in applicazioni sottoposte a vibrazioni laddove una scarsa stabilità meccanica porterebbe all'ammorbimento del grasso, con conseguente perdita di capacità lubrificante, e a trafileamenti.

- **Buona resistenza al dilavamento**

Shell Gadus S2 V220 è stato formulato per offrire una buona resistenza al dilavamento.

- **Stabilità ossidativa**

La speciale selezione dei componenti dell'olio base permette un'eccellente resistenza ossidativa.

La consistenza non subisce alterazioni durante lo stoccaggio ed il grasso è in grado di sopportare elevate temperature operative senza indurirsi e senza formare depositi sui cuscinetti.

- **Protezione dalla corrosione**

Shell Gadus S2 V220 ha un'affinità con i metalli e la capacità di proteggere le superfici dei cuscinetti dalla corrosione, anche in caso di contaminazione da acqua.

Applicazioni principali



Shell Gadus S2 V220 0 è specificamente sviluppato per:

- Lubrificazione di laminatoi laddove è indicato un grasso morbido per sistemi di lubrificazione centralizzati.
- Cuscinetti piani e a sfere che operano in condizioni molto gravose quali carichi d'urto in ambienti umidi.

Specifiche, Approvazioni & Consigli

Potrebbe essere impiegato in macchinari mobili come grasso incorporato e per alcuni sistemi di lubrificazione centralizzata. Le temperature operative per l'uso nei sistemi di lubrificazione centralizzata devono essere definite in funzione delle sue caratteristiche. Per una lista completa di approvazioni e raccomandazioni dei costruttori, contattare il Servizio Tecnico locale Shell.

Caratteristiche fisiche tipiche

Proprietà			Metodo	Shell Gadus S2 V220 0	
Consistenza NLGI				0	
Tipo di Sapone				Litio	
Olio base				Minerale	
Viscosità Cinematica	@40°C	cSt	IP 71 / ASTM D445	220	
Viscosità Cinematica	@100°C	cSt	IP 71 / ASTM D445	19	
Penetrazione Lavorata	@25°C	0,1mm	IP 50 / ASTM D217	355-385	
Punto goccia			°C minimo	IP 396	180
Pressione di flusso a bassa temperatura	@-20°C	mbar massimo	DIN 51805	1.400	
Test 4 sfere - Carico di saldatura			Kg minimo	ASTM D2596	250

Queste caratteristiche sono tipiche della produzione corrente. Sebbene la produzione futura sarà conforme alle specifiche Shell, potrebbero sussistere variazioni di tali caratteristiche.

Salute, sicurezza e ambiente

• Salute e Sicurezza

Shell Gadus S2 V220 non presenta rischi significativi in termini di salute e sicurezza se usato nelle applicazioni consigliate e mantenendo i corretti standard igienici.

Evitare il contatto con la pelle. Utilizzare guanti impermeabili con l'olio usato. Dopo contatto con la pelle, lavare immediatamente con acqua e sapone.

Informazioni più dettagliate su salute e sicurezza sono riportate nella relativa Scheda di Sicurezza, reperibile presso il sito web: <http://www.epc.shell.com/>

• Componenti in gomma dei freni idraulici

Assicurarsi che il grasso non venga a contatto con i componenti in gomma dei freni idraulici.

• Proteggiamo l'Ambiente

Consegnare l'olio usato ad un punto di raccolta autorizzato. Non scaricarlo in fogna, suolo o acque.

Informazioni supplementari

• Intervalli di re-ingrassaggio

Per cuscinetti operanti in prossimità della temperatura massima raccomandata, l'intervallo di re-ingrassaggio deve essere conseguentemente rivisto.

• Temperature Operative

Da -30°C a +120°C in cuscinetti chiusi.

• Suggerimenti

Per consigli sulle applicazioni non descritte nel presente documento rivolgersi al rappresentante Shell più vicino.